

Tacho Controller DTC 100

„Drei Draht-Messfunktionen in einem Gerät.“

- ▶ Messung von Drahtlänge, Drahtgeschwindigkeit und Drehzahl
- ▶ unterschiedliche Maßeinheiten wählbar
- ▶ einfache Bedienung
- ▶ für gängige Drähte
- ▶ inklusive Kalibrier-Zertifikat



Dinse - Drahtmessung leicht gemacht.

Mithilfe des digitalen Tacho Controllers DTC 100 geben wir Ihnen ein Hilfsmittel zum Erstellen und Dokumentieren von Schweißanweisungen (WPS) und Schweißverfahrensprüfungen (WPAR) an die Hand.

Es ist ein zuverlässiges und vielseitiges Tool zur Qualitätskontrolle schweißtechnischer Fertigung.

Neben der Messfunktion der Drahtlänge und -geschwindigkeit beinhaltet der DTC 100 einen Drehzahlmesser.



Flexibel einsetzbar

Die Messung der Drahtvorschubgeschwindigkeit kann an der Gasdüse oder direkt am Spulenhalter vorgenommen werden.

Internationale Einheiten

Die Überprüfung der Drahtvorschubgeschwindigkeit kann in m/min, m/sec, ft/min, ft/sec und inch/min erfolgen. Damit ist der DIX DTC 100 vielseitig und länderübergreifend einsetzbar.

Mechanische und optische Drehzahlmessung

Mithilfe von verschiedenen Adaptern kann eine mechanische Drehzahlmessung vorgenommen werden. Durch das einfache Abziehen des Adapters wird der DTC 100 zu einem optischen Messgerät: Eine Laser-Diode ermöglicht eine schnelle, präzise und berührungslose Messung. Durch das Anbringen einer Reflexmarke, z.B. auf einer Vorschubrolle, kann die exakte Drehzahl ermittelt werden.

Exakte Verbrauchsmessung

Mithilfe des DTC 100 können die aktuelle Drahtvorschubgeschwindigkeit sowie die eingebrachte Drahtlänge präzise dokumentiert werden.

Memory Funktion

Auch nach dem Ausschalten bleibt der letzte Wert erhalten und ist bei der nächsten Messung wieder verfügbar.

Zertifizierte Messung

Selbstverständlich liefern wir den DTC 100 mit einem Zertifikat über die durchgeführte Kalibrierung.

Drehzahlmessung (optisch)



Drehzahlmessung (mechanisch)



Weg- & Geschwindigkeitsmessung



Digitaler Tacho Controller DTC 100

Messbereich rpm: 1 – 99.999 min⁻¹ (optisch) / 1 – 19.999 min⁻¹ (mechan.)

Messgenauigkeit: ± 0,02% v. Messwert ± 1 Digit

Messabstand: max. 600 mm (24 in)

Messprinzip: optisch / mechanisch