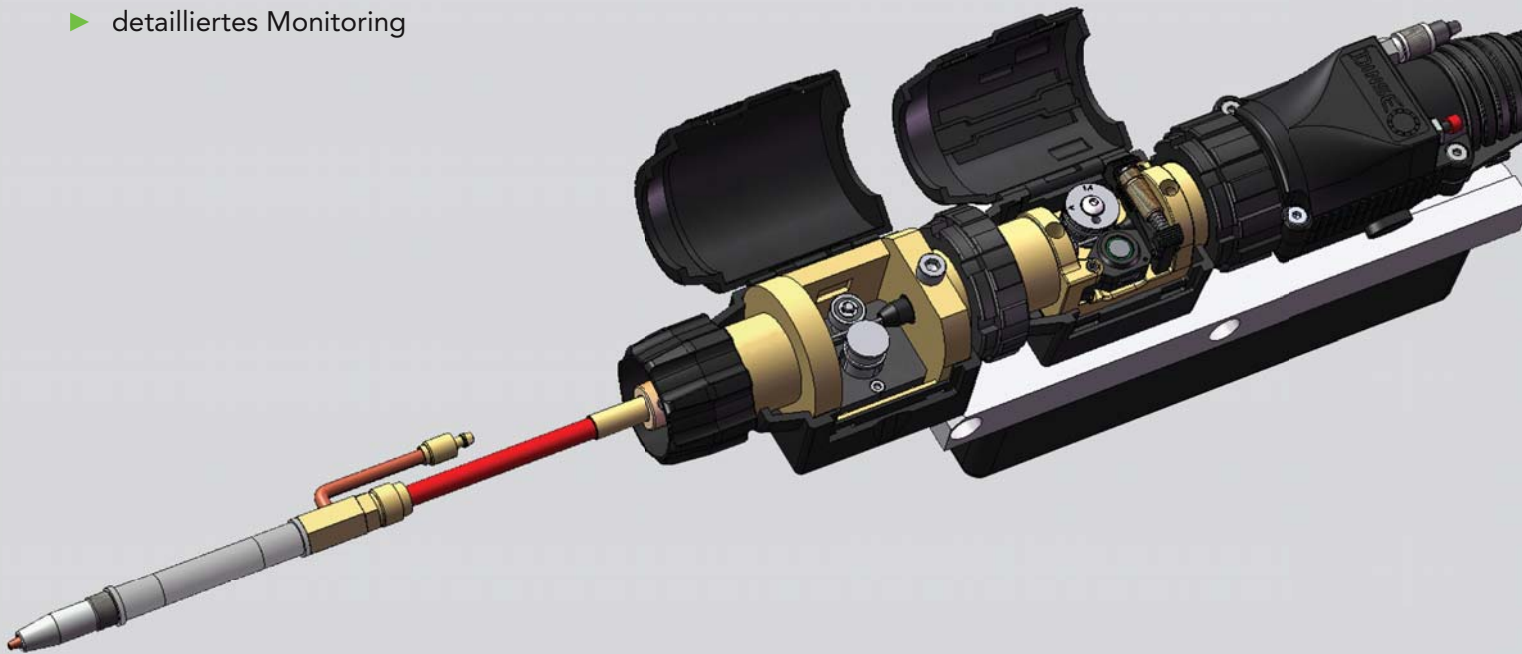


## DINSE Drahtförder-System

„Präzision für Laser Schweiß- & Lötssysteme.“

- ▶ zwei regelungstechnisch entkoppelte Antriebe
- ▶ Sensor für hochpräzise Drahtförderung
- ▶ Überwachung von Drahtgeschwindigkeit und -position
- ▶ Mikroprozessor-basierte Prozesssteuerung
- ▶ detailliertes Monitoring



Dinse - für anspruchsvolle Prozesse.

Maximale Fertigungssicherheit für anspruchsvolle Prozesse. Dabei bietet der Einsatz von Zusatzdraht entscheidende technologische Vorteile: optimale Werkstofflegierung, Vermeidung von Heißrisen beim Aluminumschweißen, reduzierte Prozesstemperaturen beim Löten und sehr gute Toleranzverträglichkeit.

Besondere Stärke bei DINSE: Der Drahtlaufsensor zur Wegstreckenmessung für eine reproduzierbare Drahtpositionierung und die Überwachung des Drahtlaufs.



### Intelligente Drahtförderung

Bei der DINSE PUSH-PUSH Technologie sorgen zwei komplett entkoppelte Antriebseinheiten für die höchstpräzise Drahtförderung unabhängig von Torsion, Biegung und Länge der Garnitur. Ein drehzahl geregelter Antrieb arbeitet als Master und kontrolliert die Drahtgeschwindigkeit. Die zweite, drehmoment geregelte Einheit, fungiert als Slave.

### Integrierter Drahtlaufsensor

Der Drahtlaufsensor misst die Drahtgeschwindigkeit und sorgt für eine höchstpräzise Drahtpositionierung.

### Visuelles Prozessmonitoring

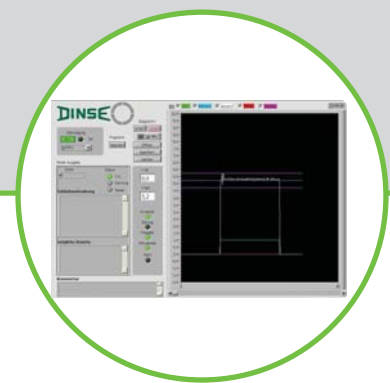
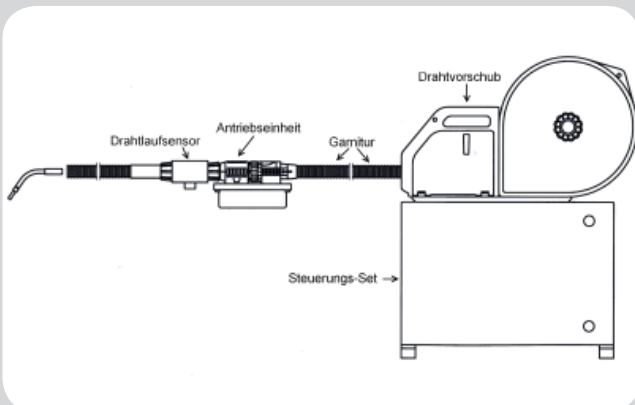
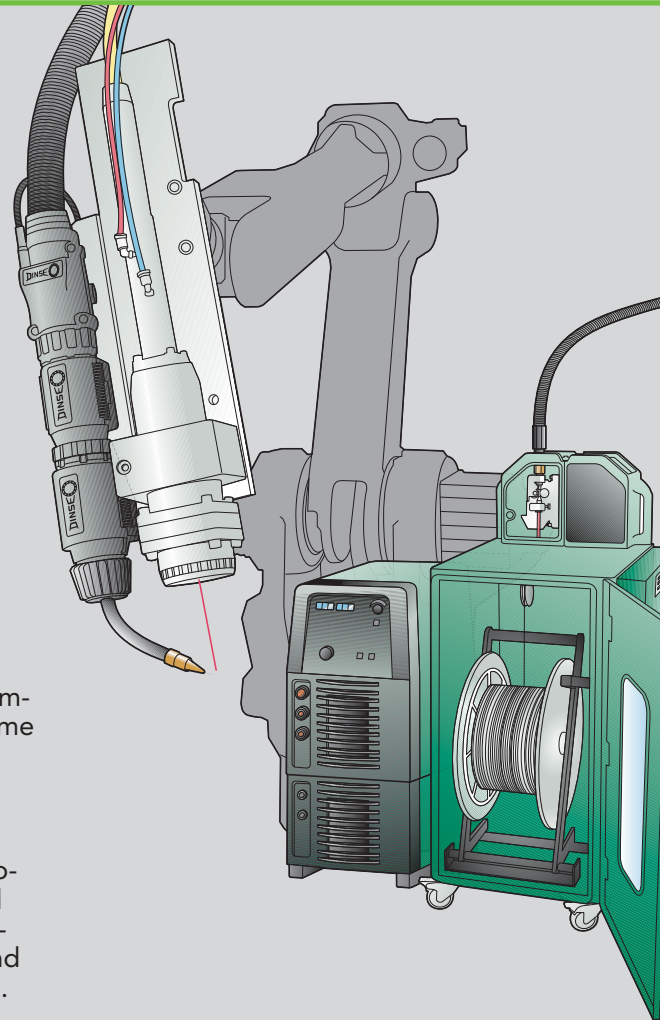
Die Überwachung des Drahtlaufs erfolgt in Echtzeit und wird über eine Software-Dokumentation fest gehalten und visualisiert.

### Ausgereifte Steuerung

Die Mikroprozessor-basierte Steuerung wird bequem über ein Display bedient. Einstellungen der Parameter erfolgen im Handumdrehen. Die Schnittstellen-Anbindung an marktübliche Bus-Systeme ist möglich.

### Vielseitige Anwendung

Das flexible Prozesskonzept erfüllt höchste Ansprüche in der automatisierten Fertigung. Es findet unter anderem im Fahrzeug- und Flugzeugbau sowie im Turbinen- und Schiffbau Verwendung. Aufgrund des variablen Aufbaus ist der Einsatz für das Schweißen und Löten verschiedener Werkstoffe und deren Durchmesser möglich.



#### Systemkomponenten:

- |                                |                            |
|--------------------------------|----------------------------|
| 1) Drahtlaufsensor DIX DLS 200 | 2) Antriebseinheit LK 60 E |
| 3) Garnitur, MEPTTZ 600        | 4) Drahtvorschub WD 300    |
| 5) Steuerung WDE 320           |                            |